STYLO 3D
Outils pour l'usinage du "Pousse fil" REP 1 (2017A)

N° Outils	Outils	Diamètre	Vc	N	Z	fz	Vf
10	Fraise carbure à surfacer	∅ 40	180 m/min	1500	5	0,08	600
11	Fraise 2 tailles carbure	∅ 16	80	1600	4	0,05	320
12	Foret à pointer	∅ 6		3000	2	0,05	300
13	Foret coupe alu (série longue)	∅ 2,9	60	6000	2	0,03	360
14	Foret coupe alu (série long)	∅ 1,8	60	6000	2	0,02	240
15	Foret coupe alu	∅ 1,7	60	6000	2	0,02	240
16	Fraise ARS coupe au centre	∅ 4	60	4800	2	0,03	290
17	Fraise 2 tailles carbure	∅ 10	60	1900	2	0,05	76
18	Foret coupe alu	∅ 2,5	60	6000	2	0,02	240
19	Foret coupe alu	∅ 1,25	60	6000	2	0,015	180
20	Taraud machine coupe alu	M3 x 0,5		300			0,5 mm/tr
21	Taraud machine coupe alu	M1,6 x 0,35		300			0,35 mm/tr
22	Fraise 2 tailles carbure	∅ 5	60	3800	2	0,03	230